

## 模型 BF 260 | 标准-培养箱 利用循环空气

采用强制对流的 BF Avantgarde.Line 系列 BINDER 培养箱适用于所有的温和培养任务，尤其是在完全装满状态和大批次容量下。培养箱可以极其均匀地工作且恢复时间短。

### 优点

- 极高的时间和空间温度精确度
- 流程安全性高
- 100 °C 消毒程序



型号 260



型号 260

### 重要特性

- 温度范围：环境温度加上 7 °C 至 100 °C
- 利用 APT.line™ 技术实现较高的温度精确度
- 循环空气
- 带 LCD 显示器的控制器
- 排气阀机电控制
- 由安全玻璃 (ESG) 制成的内门
- 2 个镀铬插架
- 集成式独立可调的温度安全装置 3.1 级 (DIN 12880)，采用光学报警
- 符合人体工程学的手柄设计
- 用于记录数据的 USB 接口

### 订购信息

内部容积 [L]	额定电压	选购型号	版本	物品编码
257	230 V 1~ 50/60 Hz	标准	BF260-230V	9010-0319
	120 V 1~ 60 Hz	标准	BF260UL-120V	9010-0320

### 技术数据

描述	BF260-230V <sup>1</sup>	BF260UL-120V <sup>1</sup>
物品编码	9010-0319	9010-0320
<b>温度性能数据</b>		
温度范围 超过室内温度 7 °C 至	100 °C	100 °C
温度偏差 在 37 °C [± K]	0,2	0,3
温度波动度 在 37 °C [± K]	0,1	0,1
加热时间 到 37 °C [min]	7	7
30 秒开门后的恢复时间 在 37 °C [min]	3	3

1 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适用于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。保留技术更改的权利。





描述	BF260-230V <sup>1</sup>	BF260UL-120V <sup>1</sup>
物品编码	9010-0319	9010-0320
<b>电气数据</b>		
额定电压 [V]	230	120
电源频率 [Hz]	50/60	60
额定功率 [kW]	0,9	1,0
设备保险装置 [A]	8	12,5
相位 ( 额定电压 )	1~	1~
<b>测量</b>		
内部容积 [L]	257	257
设备净重 ( 空载 ) [kg]	82	82
最大总负载 [kg]	270	270
每个隔板的最大负载 [kg]	40	40
壁距 后部 [mm]	160	160
壁距 侧面 [mm]	100	100
<b>内部尺寸</b>		
宽度 [mm]	650	650
高度 [mm]	780	780
深度 [mm]	510	510
<b>门的数量</b>		
外门	1	1
<b>不包括加装件和连接件的外壳尺寸</b>		
净宽度 [mm]	810	810
净高度 [mm]	845	845
净深度 [mm]	760	760
<b>与环境相关的数据</b>		
能耗 在 37 °C [Wh/h]	65	65
声压等级 [dB(A)]	43	43
<b>固件</b>		
隔板数量 ( 小时/最大 )	2/8	2/8

1 所有技术数据仅适用于 22 ±3 °C 环境温度和 ±10 % 电源电压波动下标准规格的无装载设备。根据 BINDER 工厂标准和 DIN 12880:2007 确定温度数据，并适应于推荐的为内腔室高度、宽度和深度 10 % 的壁间隙。对系列设备而言所有数据均为典型平均值。保留技术更改的权利。

### 包括加装件和连接件的尺寸 [MM]

