

随着技术的进步

涂层厚度测量



PenTest迷你笔

新一代的拉拔式测量仪

- 钢材上油漆涂层的测量
- 低成本
- 准确
- 磁引力原理
- 永磁体永远不会失去其力量
- 用于快速评估质量的彩色区域
- 适用于开放式和嵌入式的测量区域



简测实业
JIANCESHIYE



PenTest

干膜拉断仪

这款干膜仪具有专利的“保持”机制，使厚度指示器保持在适当的位置，便于阅读。保持机制可以作为最后一次读数的“记忆”。主要应用于快速检查测量钢结构、喷漆钢板和所有类型的钢结构。测量原理符合DIN EN ISO 2178标准。不需要电池或其他电源。



易于使用。

设计成带有口袋夹的笔，该量具可在任何地方或时间使用。只需将测量仪的尖端放在干燥的油漆涂层上，如照片上所示。

用你的拇指使其与被测表面牢固接触。

然后小心地拉起黑色的滑块，直到磁铁

从涂层表面抬起来。

简测实业
JIANCE SHIYE

迷你笔

干膜拉断仪

适用于工业和消费者应用的拉断仪（专利）。标准的工业应用包括对各种类型的钢结构进行抽查测试。在二手车行业，MiniPen可作为事故后识别受损汽车的工具。不需要电池或其他电源。

易于使用。

将量具尖端放在干燥的涂层表面上。握住测量仪的垂直位置，小心地拉动，直到磁铁从表面抬起。在测量过程中，观察红色标记的位置，它沿着测量标尺移动。当磁铁离开表面时，标记会在几秒钟内显示涂层厚度。

在50毫米长的刻度上读取涂层厚度，以微米为单位，比其他任何拉拔式仪器的刻度都长。

技术数据

测量范围。	25 ... 700 µm 和 1 ... 30 mils
最小测量面积。	直径25毫米直径。
准确度。	读数的±10
环境温度。	-10...+ 80 °C
尺寸。	长151毫米，直径10毫米。

实验

湿膜仪

用于快速和简便地测量新涂的湿涂层的厚度。只需将测量仪压入湿涂层，直至基材，在16个不同的测量点读取厚度。

毕业生情况如下。

单位： µm				单位： mils			
25	50	75	100	1	2	3	4
125	150	175	200	5	6	7	8
250	300	350	400	10	12	14	16

厚度读数不会停留在较长的时间内，以便查看。衬衫口袋里的夹子使它成为随时可以使用的宝贵仪器。

技术数据

测量范围。	50 ... 500 µm 和 2 ... 20 mils
最小测量面积。	直径25毫米直径。
准确度。	读数的±15
环境温度。	-10...+ 80 °C

